

► Met dit vijfde nummer van onze nieuwsbrief willen we u graag op de hoogte houden van nieuwe ontwikkelingen bij Proferro. Zo hebben we de afgelopen maanden fors geïnvesteerd in nieuwe 3D-apparatuur van Kreon Technologies waarmee we snel en efficiënt 3D-scans van zowel prototypes als seriestukken kunnen maken. Daarnaast hebben we deze zomer ook een nieuwe filterinstallatie voor onze koepeloven geplaatst. Begin september organiseerden we in Ieper ook een succesvolle Open Dag, waarbij onder meer de machines van onze klanten CNH en CLAAS Tractor sterk in het oog sprongen. Tot slot staan we nog kort stil bij een nieuwe mijlpaal in onze bedrijfsgeschiedenis, want dit jaar vieren we 25 jaar Proferro.

Cathy Defoor
VP Proferro



► PROFERRO INVESTEERT IN 3D-MEETAPPARatuur VAN KREON TECHNOLOGIES

In het najaar van 2014 nam Proferro een 3D-laserscanner met mobiele meetarm van Kreon Technologies in gebruik. Door de stijgende vraag naar grote, volumineuze gietstukken die op de HWS-vormlijn gemaakt worden, zocht Proferro een oplossing om sneller en efficiënter ruwe gietstukken te kunnen vergelijken met de planspecificaties van de klant. Voor complexere stukken heeft het klassieke tactiel meten beperkingen, want met meer dan 500 bematingen per stuk, zijn de meetresultaten niet meer zo overzichtelijk en snel interpreteerbaar. Bovendien moeten eventuele veranderingen aan het productieproces zo vroeg mogelijk gemeten worden om de kwaliteit te kunnen garanderen. Na een grondige analyse, waarbij kwaliteit, ergonomie, precisie en snelheid doorslaggevende criteria waren, koos Proferro voor een oplossing van Kreon Technologies: een 3D-laser scanner (type Solano) geïntegreerd met een Kreon Ace meetarm (type ACE-7-30).



“Met deze nieuwe meetapparatuur kunnen we snel en efficiënt 3D-scans van zowel prototypes als seriestukken maken, die dan onmiddellijk grafisch voorgesteld worden. Het gescande gietstuk wordt dan in 3D vergeleken met een getekend CAD/CAM-model om zo eventuele afwijkingen te detecteren. Indien nodig kunnen we op dit gedigitaliseerde stuk dimensionele metingen uitvoeren. Proferro gebruikt de meetarm van Kreon vandaag in combinatie met de softwarepakketten GeoMagic Wrap, Quartis en PointMaster, die zorgen voor zeer accurate data. Door de directe visuele voorstelling is onmiddellijk zichtbaar waar en hoeveel een product afwijkt. Bovendien kunnen we zo een database opbouwen met alle ingescande gietstukken wat heel wat mogelijkheden biedt naar de toekomst. Onze ingescande stukken blijven namelijk digitaal beschikbaar zodat we steeds kunnen vergelijken met actuele stukken. Zo kunnen we ook bijkomende metingen op ingescande stukken uitvoeren,” aldus Ronny Dieleman (Senior Quality Manager Proferro).

De Solano 3D-laser scanner heeft een nauwkeurigheid van 40 µm en kan tot 40.000 punten per seconde scannen. In combinatie met de ACE-7-30 meetarm bedraagt de scanning accuracy 0,077 mm. De arm zelf heeft een meetbereik van 3 m en is uitgerust met 7 assen waardoor een grote bewegingsvrijheid ontstaat. De meetarm kan ook uitgerust worden met een taster om indien nodig tactiel te meten. Met de nieuwe Kreon-apparatuur verhoogt Proferro zijn meetcapaciteit gevoelig. Hiermee speelt Proferro ook in op de vraag van huidige en toekomstige klanten.





EEN NIEUWE FILTER VOOR DE KOEPELOVEN

In de zomermaanden van 2014 installeerde Proferro een nieuwe filter voor zijn koepeloven. "Onze vorige filter ging al mee sinds de start in 1995 en was nu aan vervanging toe. De nieuwe filterinstallatie van het Duitse Luhr werd geplaatst door het ingenieursbureau Ferrum B.V." aldus Eric Page, Production Manager Proferro. De rookgassen van koepeloven (hot cupola) worden gezuiverd door een naverbrander en een filterinstallatie. De kwaliteit van de geëmitteerde lucht wordt bij Proferro constant opgevolgd door middel van een emissiemeetprogramma.



OPEN DAG BIJ PROFERRO

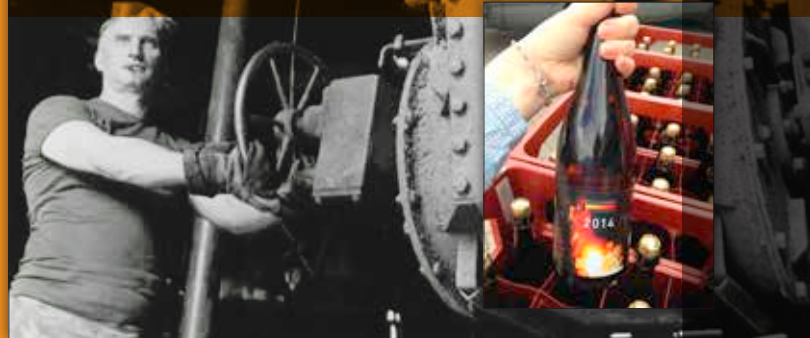
Op zaterdag 13 september organiseerde moederbedrijf Picanol Group in Ieper een open dag voor medewerkers, familieleden en vrienden. Ook Proferro stelde zijn deuren open om zijn gieterij- en mechanische afwerkingsactiviteiten voor te stellen. Meer dan 3.500 bezoekers kwamen zo langs om een kijkje te nemen achter

onze bedrijfsmuren. Blikvangers bij Proferro waren onder meer de maaidorser van CNH en de tractor van CLAAS, die op heel wat belangstelling van jong en oud konden rekenen. Beide machines bevatten elk verschillende onderdelen die bij Proferro gegoten en afgewerkt worden.

25 JAAR PROFERRO

De geschiedenis van Proferro gaat terug tot 1936. In dat jaar werd de onderneming Weefautomaten Picañol NV opgericht door de Belgische industrieel Charles Steverlyncx. In de beginjaren maakte de gieterij onder de naam Picañol uitsluitend onderdelen voor weefgetouwen, maar in de daaropvolgende decennia begon de gieterij meer en meer als toeleverancier voor andere sectoren te werken. Eind jaren 80 ging zo twee derde van de productie van de gieterij al naar andere klanten dan Picanol. In september 1989 splitste Picanol de gieterijafdeling af van zijn andere activiteiten en bracht het deze onder in de vennootschap Proferro, een 100% dochtervennootschap van de Picanol Group. In de afgelopen 25 jaar, gekenmerkt door een constante focus op innovatie en focus op kwaliteit, groeide Proferro met zijn *engineered casting solutions* uit tot een toonaangevende speler in de gieterijwereld. Het 25-jarig bestaan van Proferro NV is opnieuw een mijlpaal in

onze rijk gevulde geschiedenis. Om de verjaardag van Proferro in stijl te vieren hebben we eenmalig een bier laten brouwen, in samenwerking met Huisbrouwerij Sint Canarus in de schaduw van de kerk van Gottem.



VU:

Cathy Defoor, Proferro, Steverlyncxklaan 15, BE-8900 Ieper
Tel.: +32 57 22 21 11 – mail: info@proferro.be – web: www.proferro.be