

► Beste lezer,

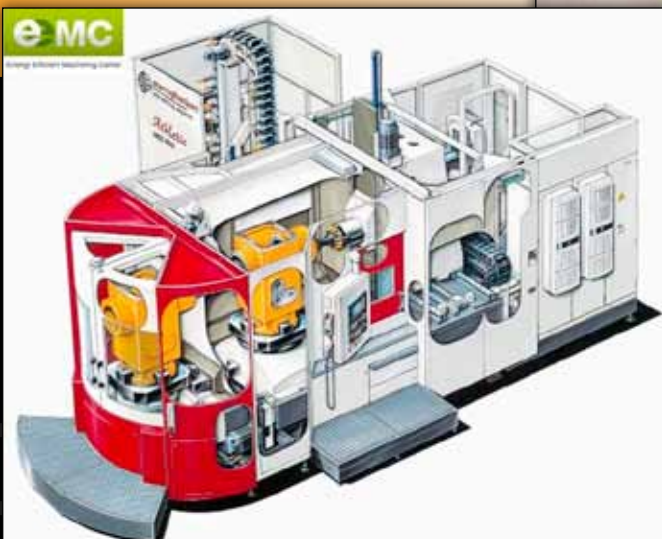
Met dit tweede nummer van onze nieuwsbrief willen we u graag op de hoogte houden van nieuwe ontwikkelingen bij Proferro. Zo hebben we de voorbije maanden fors geïnvesteerd in de verdere uitbouw van onze mechanische afwerkingsafdeling, met focus op automatisering en robotisering. Speerpunt van het nieuwe investeringsprogramma is de aankoop van twee nieuwe vijfassige bewerkingscentra. In deze nieuwsbrief stellen we u ook onze klant CLAAS Tractor SAS voor. Met onze HWS-vormlijn leveren we onderdelen in nodulair gietijzer voor CLAAS Axion 900 tractoren die in Le Mans (Frankrijk) geassembleerd worden. Als afsluiter blikken we nog terug op de 75ste verjaardag van de Picanol Group én van onze gijeterij.

We wensen u alvast veel leesplezier,
Cathy Defoor
Vice-President Proferro

► PROFERRO MACHINING: NIEUWE INVESTERINGEN IN AUTOMATISERING EN ROBOTISERING

De Machining-afdeling van Proferro heeft verschillende competenties in huis voor de productie van zowel prototypes als seriewerk met heel diverse technologieën zoals CNC-verspanen, vertanden, slijpen, thermische behandeling en lassen. "Met de nieuwe bewerkingscentra schakelen we een dimensie hoger in het hogesnelheidsfreen. De complexe bewerkingsmogelijkheden van deze machines laten toe uit eenvoudige blokken materiaal, hoogwaardige onderdelen te realiseren. Dit kan dankzij de vijf simultaan gestuurde assen gecombineerd met een erg hoge graad van nauwkeurigheid, dynamiek en snelheid," aldus Eric Page, Manufacturing Manager Proferro. "Het maximale toerental van het snijgereedschap in de machine bedraagt 30.000 min⁻¹, met een verplaatsingssnelheid van 50m/s. Door de vijfassige bewerkingsmogelijkheden is het aantal opspanningen gehalveerd waardoor we ook een betere nauwkeurigheid realiseren. Om alle gewenste bewerkingen uit te voeren, kan de machine putten uit een gereedschappenmagazijn met 240 posities, een aantal dat eventueel kan worden uitgebreid tot 360. De gereedschapswisseltijd bedraagt 3 sec." Voor de CNC-programma's gebruikt Proferro voortaan Top-Solid, de meest vooruitstrevende CAM-software. In 2012 worden beide machines gekoppeld aan een modulair, automatisch laadsysteem, wat de autonomie en het gebruiksgemak van de machines verder zal verhogen.

De voorbije maanden investeerde Proferro ook in een nieuwe CNC-machine in combinatie met een laadrobot. Met deze investering in automatisering kan Proferro onder meer de bewerking van gietijzeren onderdelen voor de sleep van Picanolweefmachines kostengunstig realiseren. De sleep of spanningsboom regelt op een weefmachine de spanning van de kettingdraden tijdens het weefproces. Deze investering versterkt Proferro als one-stop leverancier en helpt klanten om het logistieke proces te vereenvoudigen..



Voor 2012 staat nog een bijkomende investering op de planning: een nieuwe CNC-machine HEC 800x5 Athletic van Starrag-Heckert, waarop naast het klassieke CNC-freen ook draaibewerkingen uitgevoerd kunnen worden. Dit vijfassige horizontaal multi-tasking bewerkingscentrum zal worden ingeschakeld om grotere gietstukken in zowel nodulair als lamellair gietijzer te bewerken tot een diameter van 1200mm en een hoogte tot 1000mm. Ook voor deze machine wordt een automatisch laadsysteem geïnstalleerd om de autonomie en flexibiliteit te verhogen.

► NODULAIRE GIETSTUKKEN VOOR CLAAS TRACTOR SAS

Proferro is al meer dan 20 jaar een belangrijke leverancier van gietijzere onderdelen voor de landbouwmachinesector. Met de opstart van de nieuwe HWS-vormlijn is Proferro sinds 2010 ook leverancier geworden van CLAAS Tractor SAS (onderdeel van de CLAAS Groep). De CLAAS Groep, met hoofdzetel in Harsewinkel (D), is een wereldwijd toonaangevende fabrikant van landbouwmachines. De groep biedt daarnaast ook verschillende industriële engineering producten aan over de hele wereld. Zo verkoopt CLAAS sinds 2003 ook een volledige reeks tractoren. Betrouwbaarheid, doorzettingsvermogen en innovatie zijn de kwaliteiten die van CLAAS een sterke partner maken voor de landbouwindustrie. Proferro is dan ook erg trots om als leverancier bij te dragen aan het groeiende succes van de vermaarde CLAAS-tractoren. Momenteel levert Proferro onderdelen in nodulair gietijzer, zoals frontkoppelingondersteuning en chassis, voor CLAAS Axion 900 tractoren die in de CLAAS-vestiging in Le Mans (Frankrijk) geassembleerd worden.



(foto: De CLAAS-trekker van Le Mans - een krachtig vervoermiddel).

► 75 JAAR PICANOL GROUP ÉN 75 JAAR GIETERIJ

De geschiedenis van de Picanol Group en van Proferro gaat terug tot 1936. In dat jaar wordt de onderneming Weefautomaten Picañol NV opgericht door de Belgische industrieel Charles Steverlyncx. Het bedrijf start in 1936 met de productie van een nieuw automatisch weefgetouw ontwikkeld door de Spaanse ingenieur Jaime Picañol (aan wie de groep haar naam dankt). De eerste gietstukken worden enkel gebruikt voor Picañolweefmachines. Na de moeilijke oorlogsjaren beslist de directie eind 1946 om de gieterij opnieuw in te richten en moderne schokmachines te gebruiken. Hierdoor kan het bedrijf het zand vormen onder druk om het na het gieten snel uit te breken. In dezelfde periode zet Picañol de trend door synthetisch zand te gebruiken bij het gieten van stukken. Begin jaren 60 beslist Picañol om een nieuwe gieterij te bouwen, waarbij het kiest voor de meest moderne vormtechniek van die tijd: het hogedrukprincipe. In oktober 1966 wordt de gieterij in gebruik genomen, die op dat moment beschikt over vier koepelovens en 2 vormmachines. In 1970 wordt twee derde van de tijd voor de eigen productie gewerkt, één derde gaat naar externe klanten zoals Ford Tractor Antwerpen en het Duitse ZF. De oude gieterij in de Polenlaan gaat eind juni 1976 definitief dicht. De jaren 80 worden gekenmerkt door een verdere groei naar externe klanten. Met een capaciteit die de eigen behoefte sterk overtreft, produceert het bedrijf onder meer seriegietwerk (tandwielkasten) voor vrachtwagens.

In 1989 brengt Picanol de gieterijafdeling onder in een aparte vennootschap: Proferro NV. Aan de basis ligt de vaststelling dat twee derde van de omzet van de gieterij buiten Picanol wordt gerealiseerd.

In 1994 behaalt Proferro het ISO:9002 certificaat. Een jaar later neemt het een nieuwe smeltinstallatie in gebruik, een moderne duplexinstallatie met een ovencapaciteit van 18 tot 27 ton per uur. In 1996 start Proferro met de productie en de verkoop van nodulair gietijzer om in te spelen op de wijzigende markt vraag. In 2007 wordt een ambitieus investeringsplan voor vernieuwing en groei goedgekeurd, met als speerpunt de nieuwe HWS-vormlijn. Met deze investering van 16 miljoen euro wil Proferro inspelen op de vraag naar technisch moeilijkere en grotere stukken. De HWS-vormlijn is sinds begin 2010 volledig operationeel. Sindsdien

werden al verschillende nieuwe projecten voor nieuwe klanten opgestart.

Meer informatie over de geschiedenis van de Picanol Group en de gieterij kan u vinden op de blog <http://75jaarpicanolgroup.blogspot.com/>. De Picanol Group brengt naar aanleiding van 75 jaar ook een eigen fotoboek uit dat in woord en beeld terugblijkt op de belangrijkste momenten uit de rijk gevulde Picanolgeschiedenis.



We ontvangen graag uw feedback over deze nieuwsbrief. Heeft u opmerkingen, mail deze dan naar info@proferro.be.
 Wilft u deze nieuwsbrief niet langer ontvangen, stuur dan een e-mail met als onderwerp 'UNSUBSCRIBE' naar info@proferro.be
 U kunt Proferro ook bereiken per telefoon (+32/57222111) of onze website bezoeken op www.proferro.be.

VU: Cathy Defoor, Proferro, Steverlyncxlaan 15, BE-8900 Ieper.