

► Het voorbije jaar hebben we met Proferro opnieuw sterk ingezet op onze engineered casting solutions. We hebben daarbij zwaar geïnvesteerd in onze gieterij en in onze mechanische afwerkingsafdeling. Zo hebben we in het voorjaar van 2013 een nieuwe kernschietmachine van Laempe in gebruik genomen waarmee we de productiviteit en kwaliteit van onze kernmakerij versterken. Een meer recente investering is de aankoop van 102 extra vormkasten waarmee we de capaciteit van onze HWS-vormlijn gevoelig verhogen. In deze nieuwsbrief stellen we ook onze klant Dana Spicer Off-Highway voor. Met onze HWS-vormlijn leveren we onderdelen voor de gerenommeerde Spicer-transmissies die in een hele reeks off-highway voertuigen ingezet worden. Tot slot stellen we u graag ook het salesteam van Proferro voor, dat onlangs uitgebreid werd met enkele nieuwe krachten.



Cathy Defoor
VP Proferro

► FASE 2 INVESTERING HWS-VORMLIJN

In 2010 nam Proferro met succes een nieuwe vormlijn met grotere vormkasten en geautomatiseerd gietijzertransport in gebruik. Dankzij deze investering beschikt Proferro vandaag over een ultramoderne Seitsu-vormmachine EFA-SD7 (HWS), die functioneert met kastafmetingen van 1600x1200x400x400+60. Dit jaar investeerde Proferro in de verdere uitbreiding van zijn HWS-vormlijn. "De nieuwe investering omvat de aankoop van 102 extra vormkasten en de installatie van drie extra koellijnen voor de gietstukken waardoor we onze productiecapaciteit gevoelig kunnen uitbreiden. Een extra Luhr-luchtfILTER die aangesloten wordt op de uitgebreide koelzone zorgt daarbij voor zero emissie," aldus Eric Page (Operations Manager). De nieuwe kasten en de nieuwe koellijn werden tijdens de zomervakantie geïnstalleerd en vanaf midden augustus in productie genomen. Daarnaast investeerde Proferro in het voorjaar van 2013 ook nog in een nieuw voerentingssysteem dat samen met de optische temperatuurmeters zorgt voor een significante verbetering van de reproduceerbaarheid van zowel lamellaire als nodulaire gietstukken.



► NIEUWE KERNSCHIETMACHINE VAN LAEMPE



In het voorjaar van 2013 nam Proferro een nieuwe Laempe kernschietmachine in gebruik. Proferro gebruikt in zijn productieproces kernen uit chemisch gebonden zand om holle gietstukken of een niet-ontvormbare uitsparing aan de buitenkant van een gietstuk te maken (of een combinatie van beide). Door de stijgende vraag naar grote, volumineuze gietstukken – waarvoor telkens grotere, zware kernen nodig zijn – zocht Proferro een oplossing om grotere volumes van grote kernen op een industriële manier te kunnen produceren. Na een grondige analyse, waarbij automatisering, kwaliteit, snelheid en duurzaamheid doorslaggevende criteria waren, investeerde Proferro in een nieuwe kernschietmachine van het gerenommeerde Duitse Laempe. De nieuwe kernschietmachine heeft een capaciteit van 130 liter voor kerndozen met horizontale en verticale scheidingsvlakken. Intussen werd de kernschietmachine ook uitgebreid met een nieuwe pompinstallatie.



GIETSTUKKEN VOOR TRANSMISSIES VAN DANA SPICER OFF-HIGHWAY

Dana Spicer Off-Highway Belgium, gevestigd te Sint-Michiels-Brugge, maakt deel uit van Dana Holding Corporation. Het moederbedrijf Dana Corporation produceert onder meer assen en aandrijfsystemen voor wagens, bussen en vrachtwagens, off-highway transmissies, dichtingen en thermal management producten zoals warmtewisselaars. Dana Corporation is een beursgenoteerde Amerikaanse multinational met hoofdzetel in Ohio (VS) die wereldwijd een omzet

van 10 miljard dollar realiseert met 22.000 mensen. In Brugge zijn ongeveer 550 medewerkers actief, die zorgen voor de ontwikkeling, de productie en de verkoop van koppelvormers en powershift transmissies. *"Binnen de wereldwijde groep is Brugge het competentiecentrum voor de ontwikkeling van zware transmissies voor off-highway producten voor de wereldmarkt. Zo maken we transmissies voor bijvoorbeeld zware werktuigvoertuigen zoals werfwagens of industriële machines in de mijnindustrie, bosbouw of constructie. In Brugge beschikken we hiervoor over een modern R&D testcentrum met bijhorende testpiste, waar we zowel onderdelen als volledig afgewerkte producten kunnen testen,"* aldus Filip Vandepitte (Aankoper Dana Spicer Off-Highway). Proferro is dan ook erg trots om als leverancier bij te dragen aan het groeiende succes van de vermaarde Spicer-transmissies. Sales Development Manager Christian Cornillie: *"De samenwerking voor afgewerkte gietstukken tussen Proferro en Dana Spicer Off-Highway gaat terug tot 2002, maar kreeg een nieuwe succesvolle impuls met de opstart van de HWS-vormlijn. Vandaag levert Proferro aan Dana Spicer Off-Highway volledig afgewerkte transmissie-onderdelen zoals de convertor housing, de transmission case en de rear cover. Deze onderdelen worden gebruikt voor 4 modellen powershift transmissiekasten die in de vestiging in Brugge geassembleerd worden."*



VERSTERKING SALESTEAM PROFERRO

In lijn met de ambitie om sterk te focussen op een bredere aanwezigheidspolitiek in de markt heeft Proferro het voorbije jaar ook zijn salesteam versterkt. Het salesteam op de hoofdzetel wordt vandaag aangestuurd door Karel Detienne, en bestaat uit Christian Cornillie, Dominique Dupont, Herman D'hoedt, Patrick Salenbien en Nicolas Couckuyt. Het team in Ieper krijgt daarnaast ondersteuning van het agententeam van S.F.F. (Franck Altenbourger, Philippe Altenbourger, Patrice Gabelli en Anders Ottosson) dat Proferro mee vertegenwoordigt op de Duitse, Franse en Scandinavische markten.



VU:

Cathy Defoor, Proferro, Steverlyncklaan 15, BE-8900 Ieper

Tel: +32 57 22 21 11 - mail: info@proferro.be - web: www.proferro.be